

SALDATURA ELETTRICA

RISCHI SPECIFICI DELLA MACCHINA

Per tali rischi si intendono quelli che possono manifestarsi per il mancato intervento dei ripari e dei dispositivi di sicurezza oppure per errori di manovra o per uso non corretto dei DPI.

Nota: l'arco elettrico emette radiazioni non ionizzanti visibili e non visibili (radiazioni ultraviolette e infrarosse).

PRINCIPALI NORME COMPORTAMENTALI DEI LAVORATORI E PROCEDURE

Il lavoratore deve porre la massima attenzione durante le operazioni di lavoro, seguendo le istruzioni impartite dal docente, dai tecnici e dai preposti.

- 1. Preparare i pezzi da saldare prima della saldatura mediante raschiatura o pulizia (sgrassaggio)**
- 2. Posizionare il pezzo da saldare in una morsa sul banco di saldatura.**
- 3. Verificare che la massa sia collegata al pezzo da saldare.**
- 4. Posizionare la bocca di aspirazione dei fumi nei pressi dell'area di lavoro**
- 5. Accendere il generatore.**
- 6. Avvicinare la torcia al pezzo da saldare, innescare l'arco**
- 7. Eseguire la saldatura**
- 8. A fine saldatura, togliere la maschera di protezione, spengere il generatore.**

(vedi figure sotto)

Raccomandazioni: la rimozione del pezzo dalla morsa o del posizionatore deve essere eseguita con i guanti e/o con le pinze.

